

La barre Lock 'n' Release

Voici la prothèse sur le modèle après que l'essai en bouche a été effectué. Le cas a été envoyé à Panthera Dental pour la fabrication de la barre.



Faire une matrice de la prothèse à l'aide du silicone de votre choix. Il est recommandé d'utiliser un silicone rigide.



- 3 - Placer la barre sur le modèle maître.



- 4 -Marquer la position des boutons sur la base du modèle.



- 5 -Les marques sont transférées sur la matrice à partir du modèle.



- 6 - Retirer les boutons-pressoirs.

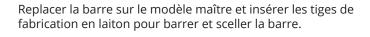




La barre Lock 'n' Release

- 7 -

Enlever toutes les pièces; s'assurer de retirer le cylindre de nylon.





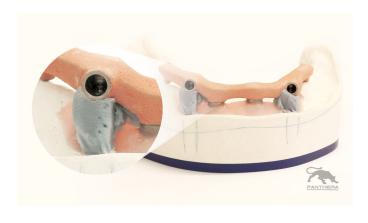
- 9 -Découper le silicone pour exposer les tiges de fabrication.



- 10 -Boucher le dessous des trous d'accès aux vis à l'aide de silicone.



- 11 -Couper le silicone au moyen d'un scalpel tranchant pour créer un canal défini sous le trou d'accès à la vis.



- 12 -En vue de dupliquer le modèle maître, placer des chapes de transfert sur les cônes et les boules.







La barre Lock 'n' Release

- 13 -

Recouvrir le Gingifast avec un séparateur pour éviter que le silicone de duplication n'adhère au Gingifast.



- 15 -

Lorsque le modèle maître est retiré du silicone, les chapes de transfert demeurent dans le silicone.



- 17 -

Vaporiser le moule de silicone avec un pulvérisateur silicone anti-bulle et s'assurer qu'il est bien sec avant de couler le modèle de travail. Il est aussi essentiel de laisser reposer le moule 10 à 15 minutes avant de couler le modèle de travail.



- 14 -

Dupliquer le modèle maître à l'aide de silicone.



- 16 -

Placer les analogues de duplication dans les chapes de transfert



- 18 -Le modèle de travail est terminé.





La barre Lock 'n' Release

- 19 -Installer la barre sur le modèle de travail à l'aide des tiges de fabrication.

Placer les dents dans la matrice.



- 21 -Placer la matrice avec les dents sur le modèle, par-dessus la barre



Faire couler la cire dans la matrice pour fixer les dents à la barre.



- 23 -Appliquer la cire sur la prothèse dans le cadre du procédé. S'assurer qu'il n'y a aucun résidu de cire sur les tiges de fabrication.



- 24 - Mettre la prothèse en moufle après s'être assuré que les tiges de fabrication sont couvertes. Il faut couvrir les tiges de fabrication pour éviter qu'il n'y ait de contre-dépouille, car cela pourrait causer des problèmes lors du processus de bourrage.







La barre Lock 'n' Release

- 25 -

Démoufler la prothèse, retirer les tiges de fabrication, enlever l'excédent et polir la prothèse comme d'habitude.



- 27 -Voici la barre Lock 'n' Release une fois terminée.



- 26 -

Une fois que l'excédent sur la prothèse a été enlevé et que la prothèse est polie, remplacer les tubes de nylon et les boutons-pressoirs par des vis.

